

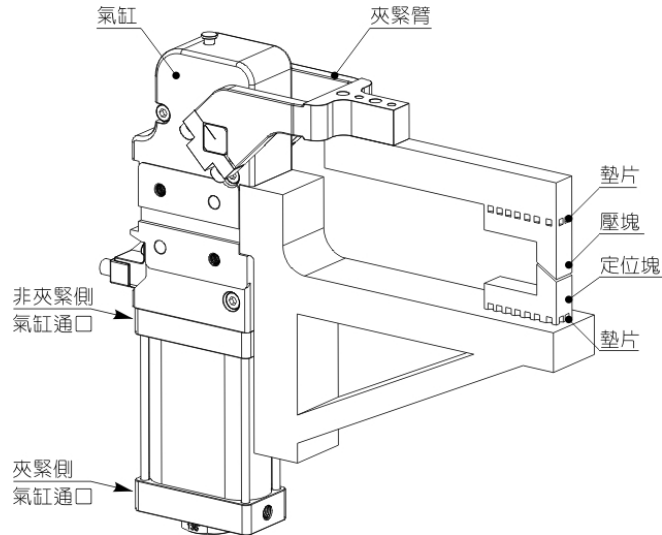
安装与使用

1、选择一个安装面，使用螺栓和定位销把气缸安装在设计好的地方。使用管接头和橡胶管连接气缸和控制阀。为了调节夹紧臂打开和夹紧速度，我司强力焊接夹紧气缸为回程气缓冲装置。夹臂的重量过大，缓冲将不能起作用，夹臂重量必须在最大允许范围以内；

2、严禁使用除本型录列举以外的其它夹紧臂进行夹紧；

3、工件安装方法：

3.1、只使用夹紧力进行夹紧之状况：



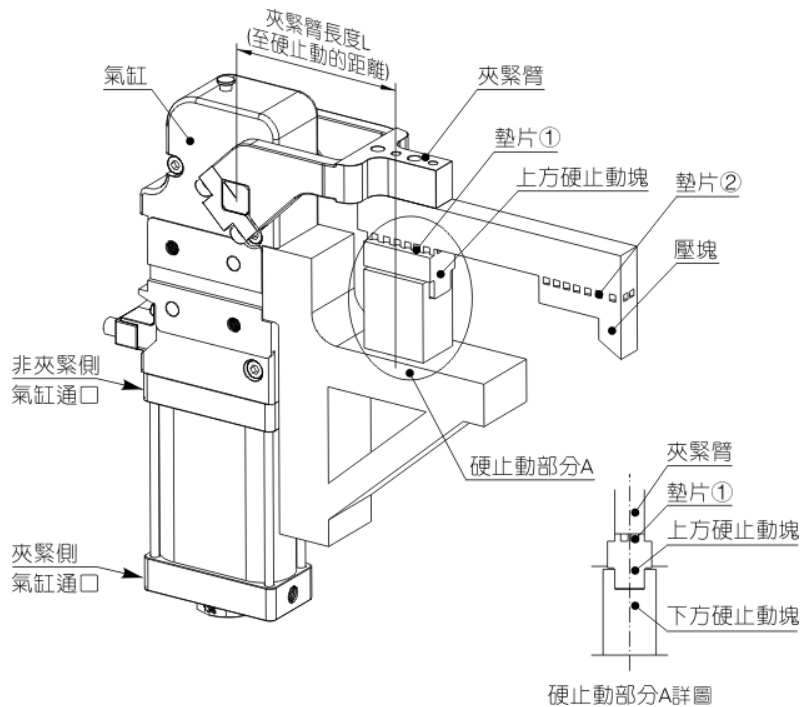
请按如下步骤将工件安装在夹臂上：

A) 夹紧夹臂：向夹紧侧通气口供给压缩空气，使夹紧臂与压块同时保持在夹紧位置，确认夹臂处于锁定状态；

B) 调试夹紧间隙：在上述状态下调整垫片，将压块调至与工件厚度一致(此时理论上还没有产生夹紧力)；

C) 施加夹紧力：在上述状态下进一步插入垫片，直至将间隙调到低于工件厚度，并产生需求的夹紧力(确保机构越过死点产生自锁，即回位销处于顶出状态)。

3.2、使用硬止动进行夹紧之状况：



安装与使用

请按如下步骤将工件安装在夹臂上：

A) 夹紧夹臂：向夹紧侧通气口供给压缩空气，使夹紧臂与压块上方止动块同时保持在夹紧位置，确认夹臂处于锁定状态；

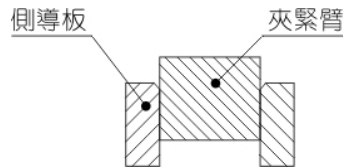
B) 调试夹紧间隙：在上述状态下调整垫片①，将上、下方止动块间隙调整为零（此时理论上还没有产生夹紧力）；

C) 施加夹紧力：在上述状态下进一步插入垫片①，并产生需求的夹紧力（确保机构越过死点产生自锁，即回位销处于顶出状态）；

D) 在C)状态下调整垫片②，以压块与工件相接触。

3.3、安装侧导板之状况：

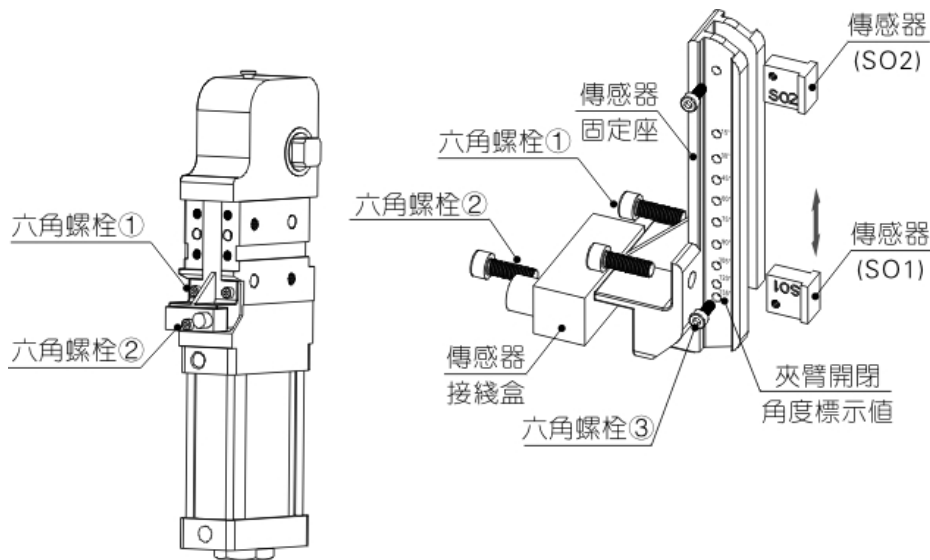
在夹紧臂上装设侧导板，以防止横向运动，确保不施加横向负载或卡住夹紧臂等。



4、角度调节方法：

夹紧缸标准角度调节范围为 15°~135°之间，改变气缸行程和传感器位置可以改变气缸打开角度；

4.1、角度调节方法步骤 1——传感器位置的改变：



A) 用内六角扳手拧下六角螺栓①，可整体取出传感器固定座；

B) 用内六角扳手拧下六角螺栓③，取出传感器(SO1)，将其重新对齐您希望调节到的角度标示值位置，重新拧紧六角螺栓③(注意：除 15°以外，SO1 传感器安装时数字 SO1 朝下，不要装反)；

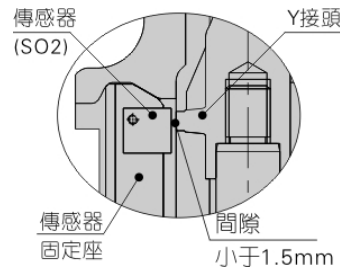
C) 将传感器位置调整完成后的传感器固定座整体放入原位，用内六角扳手拧紧六角螺栓①即可完成传感器位置的改变(锁紧力矩参考相应内容)。

注意：1)、传感器(SO2)是控制气缸行程末端的位置，其安装位置已在出厂时设置好，不可变动；

2)、传感器接线盒出口朝向有向前与向下两个方向可选，您只需拧下六角螺栓②，改变接线盒方向再拧紧六角螺栓②即可。

安装与使用

3)、传感器固定座整体安装回原位时,注意传感器与 Y 接头之间的间隙应小于 1.5mm, 否则可能感应不良。

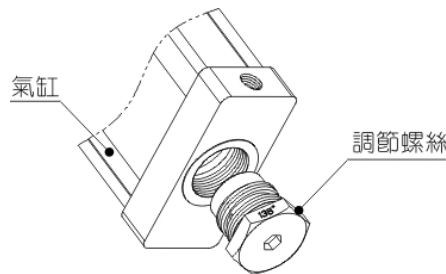


4.2、角度调节方法步骤 2——气缸行程的改变:

夹臂打开角度与气缸行程有关, 具体关系如下:

打开角度\对应行程(mm)	JCK40	JCK50	JCK63	JCK80
15°	20.2	21.6	23.1	36.1
30°	28.1	30.2	33.4	50.5
45°	34.8	37.5	41.6	62.7
60°	41.4	44.6	49.7	74.5
75°	48.0	51.8	57.5	86.3
90°	54.8	59.2	65.7	98.1
105°	61.5	66.4	73.8	109.6
120°	67.4	72.7	81.0	119.5
135°	71.6	77.3	86.2	126.4

实际操作中可通过更换气缸底部的行程调节螺丝来改变气缸行程以达到控制夹臂打开角度的目的。具体如下:



A) 用内六角扳手拧下原调节螺丝;

B) 根据实际需要重新选用合适的调节螺丝(螺丝底部有标示对应的打开角度值);

C) 将新的调节螺丝拧入气缸底盖。

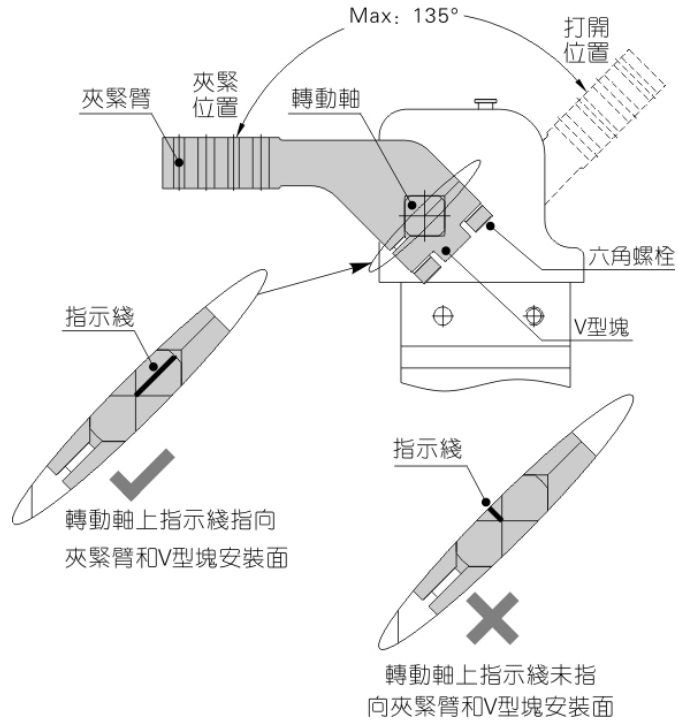
5、夹臂的安装:

夹臂出厂时已装好, 客户使用时, 可根据实际需要自行将夹臂水平安装, 或垂直安装。

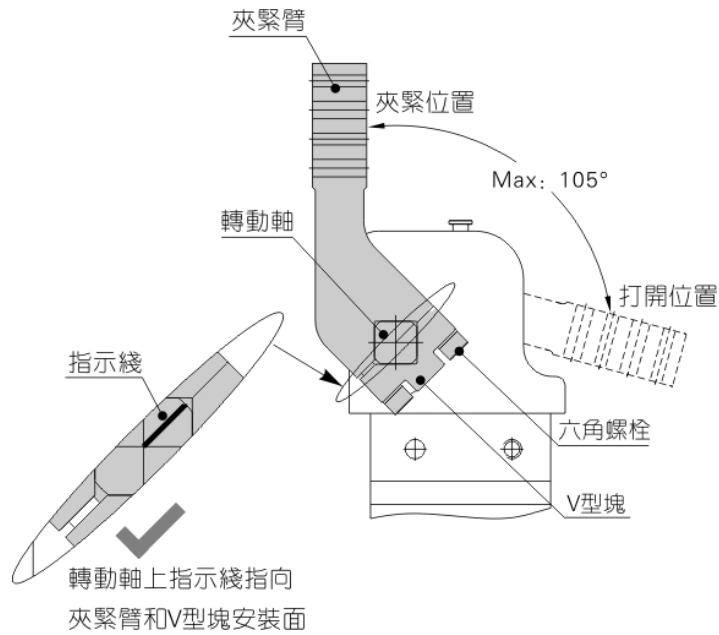
5.1、夹臂水平安装:

拧掉夹臂两边的四个六角螺栓, 卸去 V 型块后即可移去夹臂, 更换为您希望的夹臂。安装时特别注意转动轴上的指示线方向:

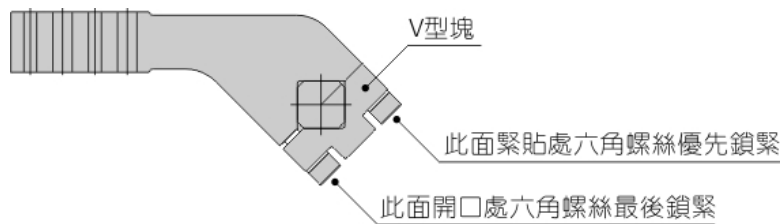
安装与使用



5.2、夾緊臂垂直安裝：



5.3、V 型塊安裝：



5.4、夾緊臂緊固力矩（推荐扭矩）：

安装与使用

紧固夹紧臂时，请使用下表推荐的扭矩值：

缸径	螺栓规格	推荐紧固力矩(N.m)
40	M6 × 1.0	13.8
50	M6 × 1.0	13.8
63	M8 × 1.25	33.0
80	M10 × 1.5	66.0

6、自锁功能：

气缸运行至行程末端时，曲柄滑块机构会越过死点产生自锁现象，此时回位销会顶起。即使系统断气，气缸也会处于夹紧状态以确保安全。如需打开自锁，请在断气状态下，按下回位销，打开曲柄滑块机构的自锁。

警告：

按下回位销时，可能会导致夹紧臂从夹紧状态下弹开，所以在按下回位销时，请将手等肌体部位远离夹紧臂活动范围。

