

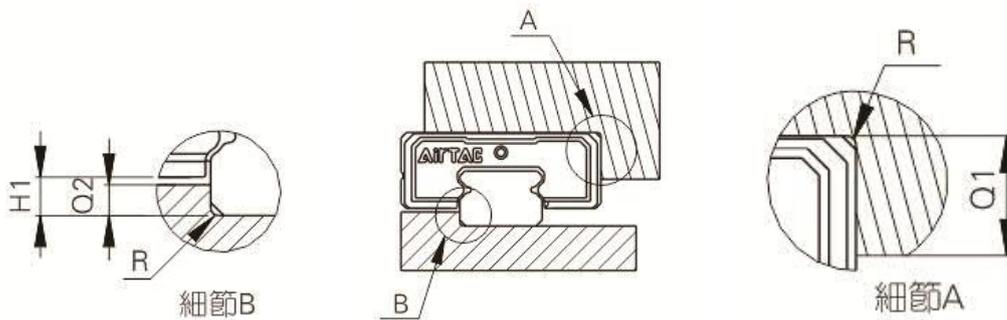
1、基准面肩高

为确保线轨与组配件精确结合，圆角请勿超过尺寸建议值，规格尺寸与肩高请参考下表。

| 规格 | Q1 | Q2 | H1 | R |
|-------|-----|-----|-----|-----|
| LRM5 | 1.4 | 0.7 | 1 | 0.2 |
| LRM7 | 5.5 | 1.2 | 1.5 | 0.2 |
| LRM9 | 7 | 1.7 | 2 | 0.3 |
| LRM12 | 9 | 2.7 | 3 | 0.4 |
| LRM15 | 10 | 3.2 | 3.5 | 0.5 |

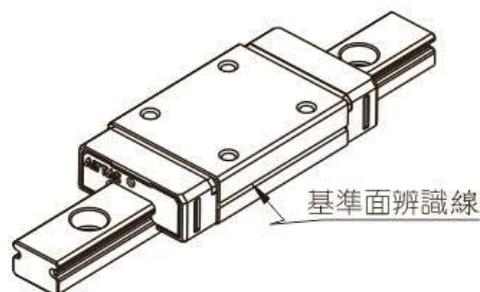
2、滑轨螺丝安装力矩

| 螺絲規格 | 緊固力矩(N.m) | |
|------|-----------|-----|
| | 不銹鋼 | 碳鋼 |
| M2 | 0.31 | 0.6 |
| M3 | 1.1 | 1.3 |
| M4 | 2.5 | 2.9 |



3、安装基准

- 安装基准面必须经过研磨或精铣加工，以确保线轨行走精度。
- 滑轨、滑块：两侧均可做为安装基准面。
- 单轨使用两颗以上滑块时，建议基准面安装于同侧，可达到更好的行走精度。



4、润滑

当线性滑轨在良好的润滑状态下，可大幅降低磨耗，提高使用寿命。润滑剂具有如下功效：

- 降低滚动体与其接触面的摩擦，使磨耗减至最少；
- 在接触面之间形成油膜，可延长滚动疲劳寿命；
- 防止生锈。

5、润滑方法

注油量请参考下表：

加注润滑剂时，滑块需以一个来回运行，一边注油方式进行。在润滑时可用手或自动润滑方式直接线轨做润滑工作。

| 规格 | 初期潤滑量(cm ³) | 潤滑劑補充量(cm ³) |
|--------|-------------------------|--------------------------|
| LRM5N | 0.02 | 0.01 |
| LRM5L | 0.03 | 0.015 |
| LRM7N | 0.1 | 0.05 |
| LRM7L | 0.13 | 0.07 |
| LRM9N | 0.2 | 0.1 |
| LRM9L | 0.28 | 0.14 |
| LRM12N | 0.34 | 0.17 |
| LRM12L | 0.45 | 0.23 |
| LRM15N | 0.72 | 0.36 |
| LRM15L | 1.0 | 0.50 |