

1、传感器的选用及安装：

AQK 系列配套用传感器的型号为 CMSG/DMSG(S)。传感器无需安装附件，可直接按下图方式固定在气缸上，方便又快捷。松开传感器上的安装螺丝，将传感器导入安装沟并调整至适当位置，拧紧安装螺丝即可固定。

另：在强磁场环境中，应选用抗干扰型传感器，具体选用请参考 P309 页。

2、本系列气缸夹紧与定位同时进行，不要用于除夹紧以外的其它用途，否则将造成事故或损坏气缸；

3、夹紧工件厚度应在 10mm 以下，带垫片的夹紧气缸夹紧工件厚度可至 12mm(在垫片全部去掉的情况下)；

4、只可用于夹紧具有平坦工作面的工件，没有工件时不要使气缸处于夹紧状态；

5、请使用节流阀，采用排气节流方式调节气缸的速度；

6、防止切屑末等异物进入气缸内部；导向销钉的开口部分不要正对焊花飞溅方向，否则焊渣可能从导向销钉口进入气缸，从而缩短产品寿命造成动作不良；

7、请依据焊接点方向来确定夹紧臂的方向：如果在焊接点方向夹紧，导向销钉的夹紧臂会受损。因此请按下图设定夹紧方向，以便焊接点不损伤夹紧臂；

8、如有焊渣进入气缸内部，打开滑盖进行清除，同时不要让活塞杆的滑动部位划伤或撞伤，否则可能引起密封件损坏、漏气；

