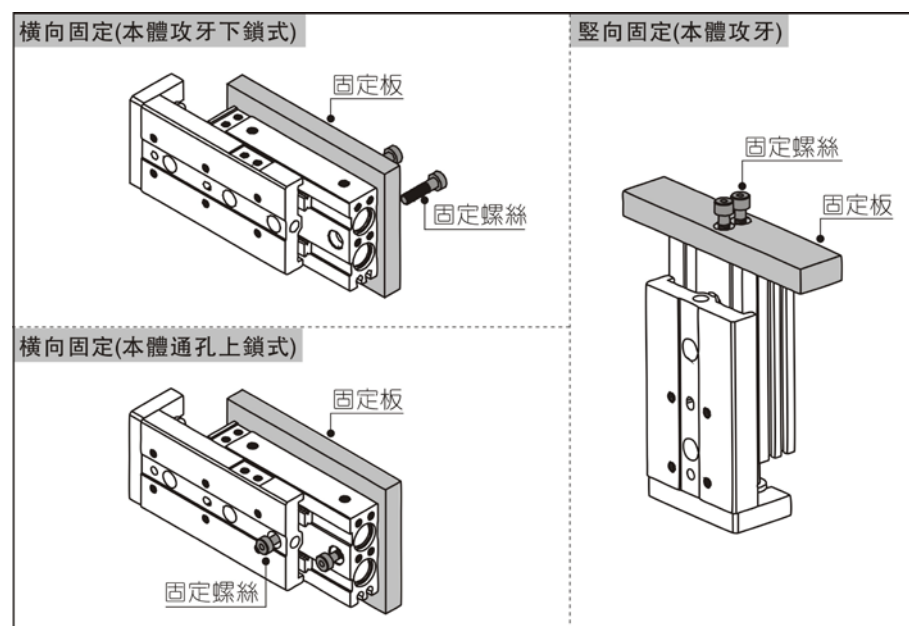


安装与使用

1、气缸的固定：

1.1、气缸可从三个方向固定



1.2、请参考下表选用合适长度的固定螺丝并按表中规定的锁紧力矩固定气缸。锁紧力矩太大，会造成动作不良；锁紧力矩太小，会造成位置偏移或零件掉落。

安装与使用

横向固定(本体攻牙下锁式)

型號	固定螺絲規格	最大鎖緊力矩(Nm)	最大鎖緊深度(mm)
HLQ6	M4 × 0.7	2.1	8
HLQ8	M4 × 0.7	2.1	8
HLQ12	M5 × 0.8	4.4	10
HLQ16	M6 × 1.0	4.4	10
HLQ20	M6 × 1.0	7.4	12
HLQ25	M8 × 1.25	18.0	16

横向固定(本体通孔上锁式)

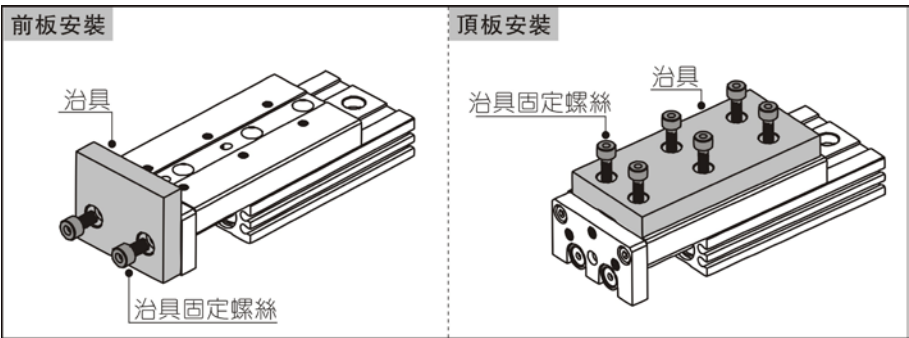
型號	固定螺絲規格	最大鎖緊力矩(Nm)	最大鎖緊深度(mm)
HLQ6	M3 × 0.5	1.2	8.0
HLQ8	M3 × 0.5	1.2	9.6
HLQ12	M4 × 0.7	2.8	13.4
HLQ16	M5 × 0.8	5.7	16.7
HLQ20	M5 × 0.8	5.7	22.0
HLQ25	M6 × 1.0	10.0	27.0

豎向固定(本体攻牙)

型號	固定螺絲規格	最大鎖緊力矩(Nm)	最大鎖緊深度(mm)
HLQ6	M2.5 × 0.45	0.5	3.5
HLQ8	M3 × 0.5	0.9	4.0
HLQ12	M4 × 0.7	2.1	6.0
HLQ16	M5 × 0.8	4.4	7.0
HLQ20	M5 × 0.8	4.4	8.0
HLQ25	M6 × 1.0	7.4	10.0

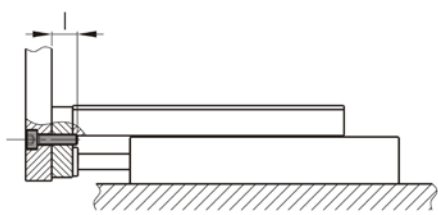
2、治具的固定：

2.1、治具可安装在前板或顶板，方便灵活。



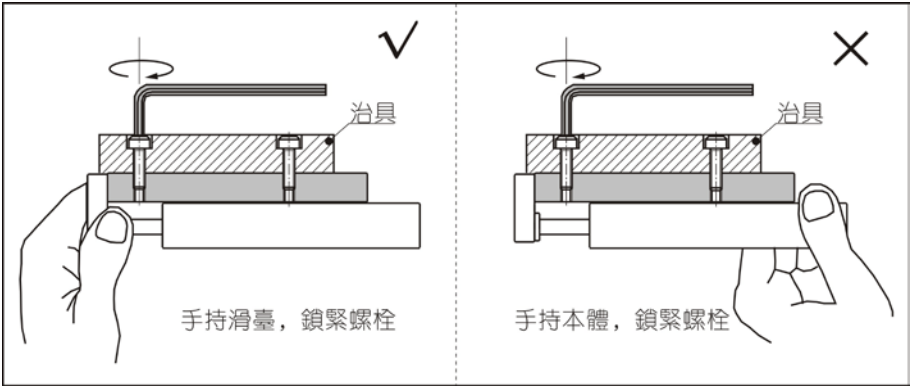
2.2、请参考下表选用合适长度的治具固定螺丝并按表中规定的锁紧力矩固定治具。一般治具固定螺丝长度比最大锁紧深度短 0.5mm 以上为宜，以免碰到导轨造成动作不良。

安装与使用

前板安装			
			
型號	固定螺絲規格	最大鎖緊力矩(Nm)	最大鎖緊深度(mm)
HLQ6	M3×0.4	0.9	5
HLQ8	M4×0.7	2.1	6
HLQ12	M5×0.8	4.4	8
HLQ16	M6×1.0	7.4	10
HLQ20	M6×1.0	7.4	13
HLQ25	M8×1.25	18.0	15

頂板安裝			
型號	固定螺絲規格	最大鎖緊力矩(Nm)	最大鎖緊深度(mm)
HLQ6	M3×0.5	0.9	4.7
HLQ8	M3×0.5	0.9	4.7
HLQ12	M4×0.7	2.1	5.0
HLQ16	M5×0.8	4.4	5.0
HLQ20	M5×0.8	4.4	8.0
HLQ25	M6×1.0	7.4	9.0

- 2.3、以线性导轨作为支撑平台固定治具时，请注意不要施予强大的撞击力和过大的力矩；
- 2.4、用螺栓等锁紧治具至滑台上时，请手持滑台。手持本体并将其锁紧时，会对导轨施予过大的力矩，造成精度降低。



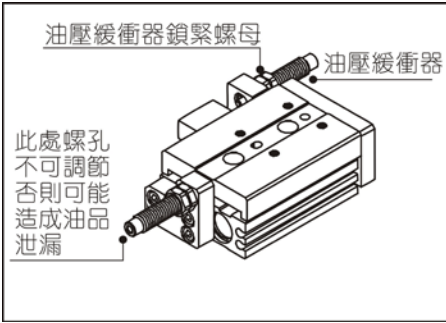
- 3、油压缓冲器缓冲：
- 3.1、油压缓冲器属于易耗品，当能量吸收能力下降时应及时更换，下表为各缸径气缸所配油压缓冲器型号对照表；
- 3.2、油压缓冲器尾部螺孔并非调节之用，随意调节会造成油品泄漏；
- 3.3、请用下表规定的锁紧力矩锁紧油压缓冲器锁紧螺母。

安装与使用

油壓緩衝器鎖緊螺母

油壓緩衝器

此處螺孔不可調節
否則可能造成油品
泄漏

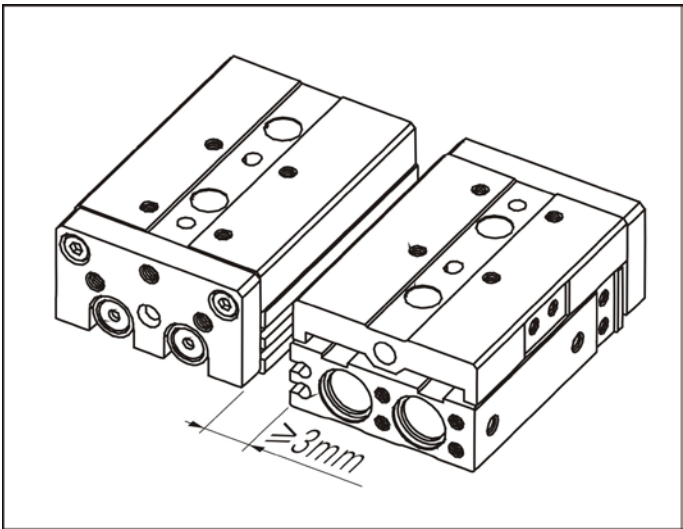


型號	緩衝器規格	鎖緊力矩(Nm)
HLQ6	不配油壓緩衝器	
HLQ8	ACA0806-1N	1.67
HLQ12	ACA0806-1N	1.67
HLQ16	ACA1007-1N	3.14
HLQ20	ACA1210-1N	3.14
HLQ25	ACA1412-1N	10.8

4、感应开关的安装：

4.1、HLQ 全系列均附磁，所配感应开关为 DS1-H、DS1-HL 系列，其具体订购方式及详细参数请参考相应内容；

4.2、在安装附感应开关的滑台缸时，相邻两气缸之间的最小间隔必须达到下图所示要求，否则感应开关可能会感应不良而产生误动作。



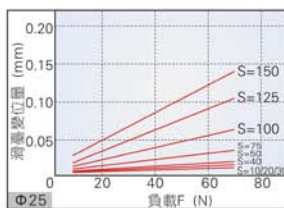
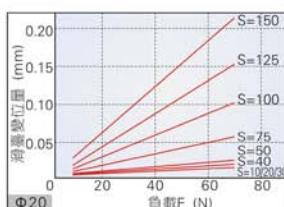
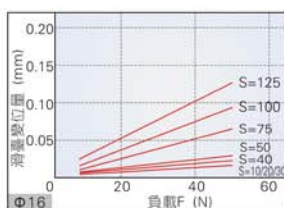
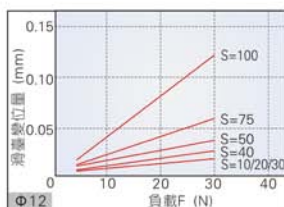
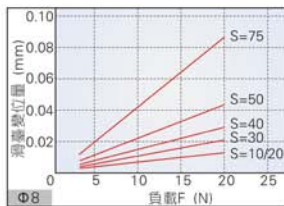
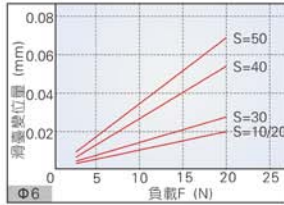
5、一定要使用调速阀，并将速度调到 500mm/s 以下。

6、气缸所受实际负载及扭矩务必在校核要求范围内。不同作用类型扭矩作用于气缸上时，会产生不同程度变位量，具体变位量范围参考下表。

安装与使用

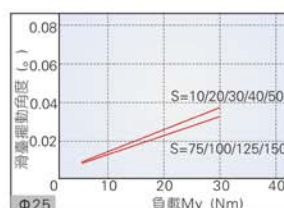
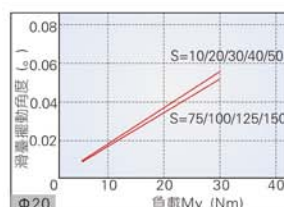
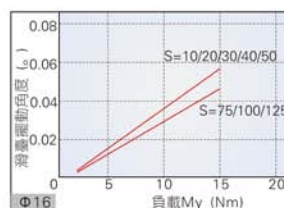
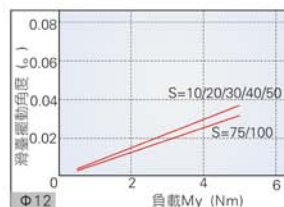
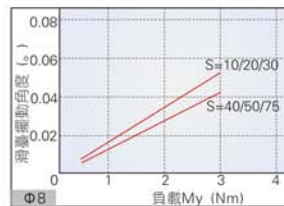
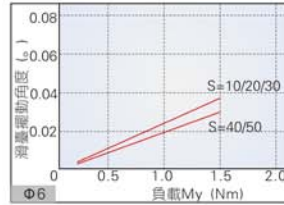
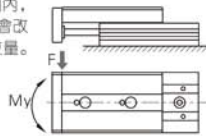
6.1、俯仰力矩改变滑臺變位量

氣缸全行程範圍內，前頭部位的負重作用會改變滑臺(前頭部位)變位量。



6.2、擺動力矩改變滑臺變位量

氣缸全行程範圍內，前頭部位的負重作用會改變滑臺(前頭部位)變位量。



6.3、滾動力矩改變滑臺變位量

F部位的負重作用會改變滑臺(A部位)變位量。

